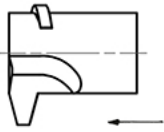
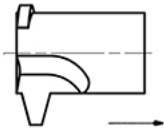
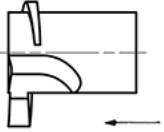
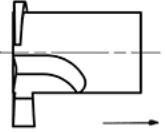


<p>TRG-...-R-... (A)</p> 	<p>TRG-...-L-... (B)</p> 	<p>FLG-...-R-... (A)</p> 	<p>FLG-...-L-... (B)</p> 
<p><b>Für Rechts-Innengewinde</b> bei Vorwärtslauf von rechts nach links schneidend (Normaltyp für Rechtsgewinde) (auch für Links-Aussengewinde bei Rückwärtslauf)</p>	<p><b>Für Links-Innengewinde</b> bei Vorwärtslauf von links nach rechts schneidend (Normaltyp für Linksgewinde) (auch für Rechts-Aussengewinde bei Rückwärtslauf)</p>	<p><b>Für Rechts-Innengewinde</b> bei Vorwärtslauf von rechts nach links schneidend (Normaltyp für Rechtsgewinde) (auch für Links-Aussengewinde bei Rückwärtslauf)</p>	<p><b>Für Links-Innengewinde</b> bei Vorwärtslauf von links nach rechts schneidend (Normaltyp für Linksgewinde) (auch für Rechts-Aussengewinde bei Rückwärtslauf)</p>
<p><b>Pour filetage intérieur à droite</b> en marche avant, taillant de droite à gauche (Type normal pour filetage à droite) (également pour filetage extérieur à gauche en marche arrière)</p>	<p><b>Pour filetage intérieur à gauche</b> en marche avant, taillant de gauche à droite (Type normal pour filetage à gauche) (également pour filetage extérieur à droite en marche arrière)</p>	<p><b>Pour filetage intérieur à droite</b> en marche avant, taillant de droite à gauche (Type normal pour filetage à droite) (également pour filetage extérieur à gauche en marche arrière)</p>	<p><b>Pour filetage intérieur à gauche</b> en marche avant, taillant de gauche à droite (Type normal pour filetage à gauche) (également pour filetage extérieur à droite en marche arrière)</p>
<p><b>For righthand internal thread</b> cutting from right to left during forward movement (normal tool for righthand threads) (also suitable for external lefthand thread cutting during reverse spindle operation)</p>	<p><b>For lefthand internal thread</b> cutting from left to right during forward movement (normal tool for lefthand threads) (also suitable for external righthand thread cutting during reverse spindle operation)</p>	<p><b>For righthand internal thread</b> cutting from right to left during forward movement (normal tool for righthand threads) (also suitable for external lefthand thread cutting during reverse spindle operation)</p>	<p><b>For lefthand internal thread</b> cutting from left to right during forward movement (normal tool for lefthand threads) (also suitable for external righthand thread cutting during reverse spindle operation)</p>

Schneidstoffe

Matières de coupe

Cutting material

**Kobalt (KOB)**

Kobaltlegierter Molybdän-Schnellarbeitsstahl mit vorzüglicher Schneidfähigkeit für hohe Schnittgeschwindigkeiten. Kobalt-Drehwerkzeuge werden aus Schnellarbeitsstahl mit 5-8% Kobalt hergestellt. ( Innendrehwerkzeug mit Ring bezeichnet.)

**Cobalt ( KOB)**

Acier rapide au molybdène à haute teneur de cobalt avec pouvoir tranchant de premier ordre pour vitesses de coupe élevées. Les outils de tournage IFANGER au cobalt sont fabriqués en acier rapide avec 5-8% cobalt. ( outils de tournage d'interieur marqués d'un anneau )

**Cobalt ( KOB)**

Cobalt and molybdenum alloyed high speed steel with first class cutting abilities for high cutting speeds. IFANGER boring and turning tools of cobalt steel are produced of steel with 5-8% cobalt. ( boring tools marked with a ring)